

NOTAS:

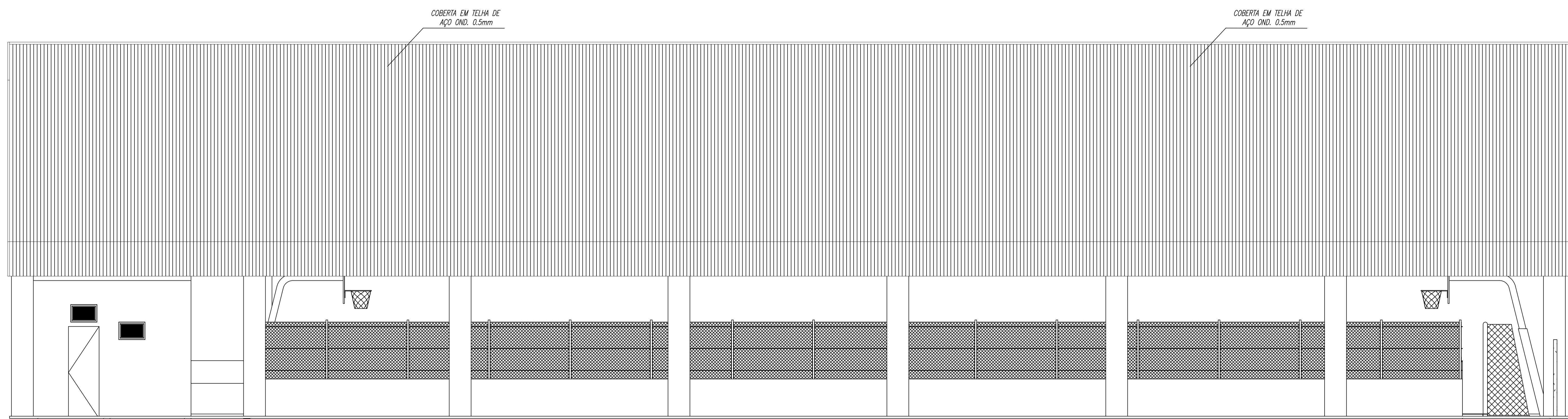
- 1- CONFERIR COTAS NO LOCAL DA EXECUÇÃO ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS PEÇAS METÁLICAS.
- 2- PARA SOLDAR USAR ELÉTRODO REVESTIDO E 7018 / MIG-MAG ER 7056
- 3- PARAFUSOS E PORCAS ASTM A 325 - TIPO 1
- 4- AS COTAS FORAM TIRADAS EM CAMPO DEVENDO SER CONFERIDADA ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM.
- 5- TRELIÇAMENTO DOS PILARES, DIAGONAIS E MONTANTES POR DENTRO.
- 6- TRELIÇAMENTO DOS ARCOS, DIAGONAIS E MONTANTES POR FORA.
- 7- UTILIZAR O CONTRAVENTAMENTO DOS PILARES VX SO NAS EXTREMIDADES.
- 8- CASO DE DUVIDA CONSULTAR O ENGENHEIRO CALCULISTA.

PREPARO DA SUPERFÍCIE METÁLICA

- 1- LIMPEZA MECANICA NORMA SIS - S13
- 2- APLICAR DUAS DEMÃO DE TINTA EPOXI MASTIC CURADO COM POLIAMIDA SENDO A 1ª DEMÃO PIGMENTADA COM ALUMÍNIO E A 2ª DEMÃO NA COR DO ACABAMENTO FINAL (TIPO OXIBAR E/OU SUMASTIC), COM ESPESURA DA PELÍCULA SECA TOTAL APLICADA DE 240MC.

QUADRA DE ESPORTE COBERTA

PROJETO ESTRUTURA METÁLICA



VISTA LATERAL
ESCALA 1/100

APROVADO
Em _____
Engº Augusto Ribeiro da Luz
Rég. CREA 25.337/D-GO

PROPRIETÁRIO:

PREFEITURA MUNICIPAL DE PIRINOPOLIS - GO

AUTOR DO PROJETO:

MICHELE DE MELO CINTRA
ENGENHEIRA CIVIL
CREA 25.337/D-GO

ENDEREÇO:

DISTRITO DE RADIOLANDIA ZONA RURAL DE PIRINOPOLIS - GO

CONTEÚDO:

DETALHES DA ESTRUTURA METÁLICA
QUADRO DE FERRAGENS

CONTRATO DE REPASSE:	ESCALA: INDICADA	DATA: 07/2021	FOLHA: 2 / 2
	COORDENADAS GEOGRÁFICAS:	REVISÃO: REV 01	